

# ステンレス ブランク加工

## 概要

### ■加工形状例



ブランク

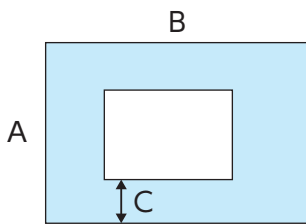
×

フライス

工程削減  
加工時間短縮

## 難削材のステンレスの加工時間を大幅短縮!

### 加工範囲 (ex.中抜形状の場合)



《各板厚における最大の幅・長さ・最小肉巾》

板厚	A(幅)	B(長さ)	C(肉巾)
10.00~19.99t	350mm	600mm	30mm
20.00~29.99t	700mm	1000mm	50mm
30.00~100.00t	1000mm	1200mm	100mm

※上記は一例です。ご希望の形状をご相談下さい。

## 特徴

- ブランク部の加工方法は、レーザー、プラズマ、ウォータージェットにて!  
(板厚により可能な加工方法が異なります。)
- フライス部の精度は6Fと同等レベルで対応可能!
- 価格、納期の回答もタイムリーに対応!

## まずは弊社まで図面をお送りください!