

A5056押出・引抜丸棒

AL-Mg系・非熱処理合金／中程度の強度を持つAL丸棒の代表的な合金。耐食性に優れ、切削加工による表面仕上がりが優れている。陽極酸化処理(アルマイト)処理性とその染色性がよい。





在庫サイズ一覧

定尺		調質	外径公差 (mm)	寸法増値		
外径 (mm)	長さ (mm)					
10 *	2000	H34 (引抜)	-0.06 ~ +0	80		
11 *				80		
12 *				65		
13 *				65		
14 *				65		
15 *				50		
16 *				50		
17 *				50		
18 *				35		
19 *				35		
20				25		
21				25		
22				25		
23				25		
24				25		
25			15			
26			-0.07 ~ +0	15		
27				15		
28				15		
29				15		
30				0		
31				0		
32				-0.10 ~ +0	0	
33					0	
34					0	
35					0	
36					0	
37					0	
38					0	
39					-0.14 ~ +0	0
40						0
41			0			
42			0			
43			0			
44			0			
45			0			
46			0			
47			0			
48			0			
50			0			
51			±0.105	0		
52				0		
53				0		
54				0		

定尺		調質	外径公差 (mm)	寸法増値		
外径 (mm)	長さ (mm)					
55	2000	H34 (引抜)	±0.105	0		
56				0		
57				0		
58				0		
60				20		
61				-0.61 ~ +0.91	20	
62					20	
65					20	
70					20	
75					30	
80					30	
85					30	
90					30	
95					30	
100					35	
105		-0.86 ~ +1.3	35			
110			35			
115			35			
120			35			
125			45			
130			45			
135			45			
140			45			
145			45			
150			H112 (押出)	65		
155				65		
160				65		
165				65		
170				65		
175				-1.12 ~ +1.68	65	
180		90				
185		90				
190		90				
200		120				
210		-1.37 ~ +2.06			120	
220					120	
230					±2.6	120
240						120
250						150
260			150			
270			150			
280			±3.3			150
290						150
300						150

※φ10~19は定尺販売のみとなります(残共での切断は対応いたします)。

《加工案内》

加工方法	参照頁	加工方法	参照頁
丸鋸切断 	P31	バンドソー切断 	P31

A5056 鋳造面削丸棒

AL-Mg系・非熱処理合金／中程度の強度を持つAL丸棒の代表的な合金。耐食性に優れ、切削加工による表面仕上がりも優れている。陽極酸化処理（アルマイト）処理性とその染色性がよい。

在庫サイズ一覧

定尺		調質	外径公差 (mm)	寸法 増値
外径 (mm)	長さ (mm)			
310	2000 ~ 2620	F	-2.0 ~ +3.0	150
320				150
330				150
340				150
350				150
360				150

定尺		調質	外径公差 (mm)	寸法 増値
外径 (mm)	長さ (mm)			
370	2000 ~ 2620	F	-2.0 ~ +3.0	150
380				150
400				150
420				150
450				150
480				150

《加工案内》

加工方法	参照頁
バンドソー切断 	P31