

フライス品質管理体制

お客様の工程削減ニーズにお応えするために、シンクスでは徹底した品質管理体制を構築。お客様に最高品質のフライス加工品をお届けいたします。

業界初！ ISO、JIS基準に基づく全フライス加工品の温度管理を実施

お客様のご要望・課題点

- 季節によって材料寸法にバラつきが出ている。
- 寸法のバラつきにより再度面加工が必要。
- 温度管理を通じて工程削減、コスト削減を図りたい。

シンクスの温度管理で課題解決!

■ ISO、JIS 基準での温度管理体制。シビアな寸法精度保証を実現

- 【ISO1】 長さ測定の基準温度 20°C
- 【JISZ8703】 標準温度の許容差 2 級 $\pm 2^{\circ}\text{C}$
- ★ ミニマムレンジは最小 **0.02** まで指定可能!

■ お客様のご要望に応じて、三次元測定による検査データを開示

★ 幅 × 長さ：1000mm×1200mmまで対応可能

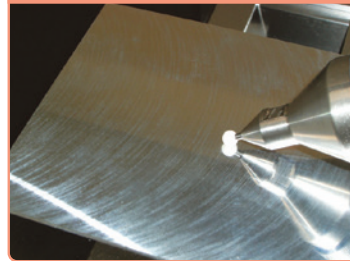
ワーク温度の測定風景



恒温室風景



三次元測定機での測定風景



検査データ

検査データ				
Dimension Information				
付	OO/AA/△△	測定者: OO xx		
温度	20°C ±2°C			
細情報	■■■■■■ s (r)FOO x ▲▲ x △△ (30枚)			
[精度種別]				
アバウト				
	実 (mm)	公差 (mm)	公差 (mm)	下限公差 (mm)
長さ	50.008	50.000	0.008	-0.02

業界初！ ワーク全面に対する実寸法での平面度、平行度保証を実施

お客様のご要望・課題点

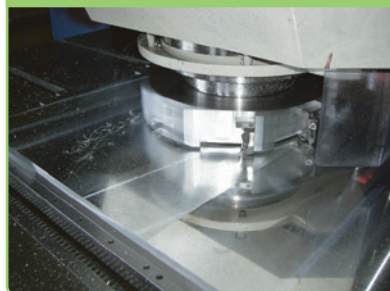
- 他の材料屋の精度保証が限定的で曖昧。
- 図面精度を満たすため再度面加工を施している。
- 材料屋の保証値が100 mmあたりの基準で困っている。

シンクスの実寸精度保証で課題解決!

■ 独自の品質管理体制に基づき、ワーク全面に対するシビアな精度保証を実現

- * 具体的な保証精度につきましては、P37～40に規格表を掲載致しております。

フルバックでの切削風景



デジタルノギスでの測定風景

