

加工精度規格 (6面フライス)

面粗度: 3.2S以下

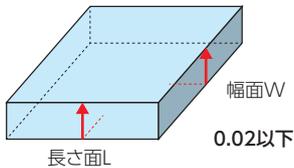
アルミ・伸銅品

■寸法公差 板厚寸法Tの標準公差(mm)、板厚寸法Tのminレンジ(mm)

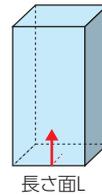
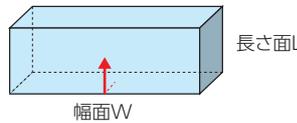
| 幅/長さ | ~150 | | ~300 | | ~770 | | ~1150 | | ~1505 | | ~2000 | | ~3047 | |
|-------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|
| ~50 | ±0.05 | 0.02 | ±0.05 | 0.04 | ±0.05 | 0.04 | ±0.05 | 0.04 | ±0.06 | 0.06 | ±0.06 | 0.06 | ±0.07 | 0.07 |
| ~300 | ±0.05 | 0.04 | ±0.05 | 0.04 | ±0.05 | 0.04 | ±0.05 | 0.04 | ±0.06 | 0.06 | ±0.06 | 0.06 | ±0.07 | 0.07 |
| ~770 | | | | | ±0.07 | 0.07 | ±0.07 | 0.07 | ±0.08 | 0.08 | ±0.08 | 0.08 | ±0.09 | 0.09 |
| ~1150 | | | | | | | ±0.08 | 0.08 | ±0.08 | 0.08 | ±0.09 | 0.09 | ±0.10 | 0.10 |
| ~1525 | | | | | | | | | ±0.10 | 0.10 | ±0.10 | 0.10 | ±0.10 | 0.10 |

■直角度

①板厚面Tを基準とした
幅面W、長さ面Lの直角度(mm)



②幅面W、長さ面Lを基準とした
板厚面Tの直角度(mm)



※②の保証は下記のとくのみ
適用いたします。

- ・A5052、A5083=仕上げT60以上
- ・A2017=仕上げT30以上
- ・A7075=仕上げT30以上
- ・W・L=250まで

| 幅/長さ | ~50 | ~100 | ~150 | ~200 | ~250 |
|------|------|------|------|------|------|
| 直角度 | 0.02 | 0.05 | 0.08 | 0.10 | 0.12 |

■平行度 対になるT二面の平行度(mm)

| 仕上板厚 | 幅/長さ | ~100 | ~200 | ~300 | ~400 | ~500 | ~1000 | ~1500 | ~2000 | ~3047(2520) |
|--------------|-------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------------|
| 2.00~4.99 | ~100 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | | | |
| | ~390 | | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | | |
| 5.00~7.99 | ~100 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | |
| | ~700 | | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | |
| 8.00~19.99 | ~100 | 0.03 | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 |
| | ~390 | | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 |
| | ~770 | | | | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 |
| | ~1150 | | | | | | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.13 |
| 20.00~39.99 | ~100 | 0.03 | 0.04 | 0.04 | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.07 |
| | ~390 | | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.07 | 0.07 | 0.08 | 0.09 |
| | ~770 | | | | 0.07 | 0.07 | 0.08 | 0.08 | 0.09 | 0.10 |
| | ~1150 | | | | | | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 |
| 40.00~180.00 | ~100 | 0.03 | 0.04 | 0.04 | 0.04 | 0.04 | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.06 |
| | ~390 | | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.07 | 0.08 |
| | ~770 | | | | 0.07 | 0.07 | 0.07 | 0.07 | 0.08 | 0.09 |
| | ~1150 | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.09 | 0.10 |
| | ~1520 | | | | | | 0.09 | 0.10 | 0.11 | |

※上記平行度保証よりも厳しい寸法公差をご指定の際は、その寸法公差を満たす平行度を保証いたします。
(平行度は、寸法公差のminレンジの値までを保証いたします)

■平面度 板厚面Tの平面度(mm)

| 仕上板厚 | 幅/長さ | ~100 | ~200 | ~300 | ~400 | ~500 | ~1000 | ~1500 | ~2000 | ~3047(2520) |
|--------------|-------|-------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------------|
| 2.00~4.99 | ~100 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | | | |
| | ~390 | | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.10 | | |
| 5.00~7.99 | ~100 | 0.02 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | |
| | ~700 | | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.10 | |
| 8.00~19.99 | ~100 | 0.02 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 |
| | ~390 | | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 |
| | ~770 | | | | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.10 |
| | ~1150 | | | | | | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 |
| 20.00~39.99 | ~100 | 0.015 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.06 |
| | ~390 | | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.07 |
| | ~770 | | | | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 |
| | ~1150 | | | | | | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 |
| 40.00~180.00 | ~100 | 0.012 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.05 |
| | ~390 | | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.04 | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.06 |
| | ~770 | | | | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.07 |
| | ~1150 | | | | | | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 |
| | ~1520 | | | | | | 0.07 | 0.08 | 0.09 | |

面粗度:6.3S以下

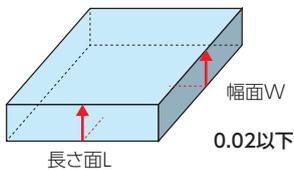
ステンレス・チタン

■寸法公差 板厚寸法Tの標準公差(mm)、板厚寸法Tのminレンジ(mm)

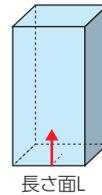
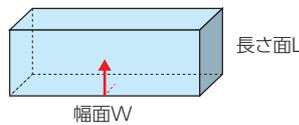
| 幅/長さ | ~150 | | ~350 | | ~700 | | ~1000 | | ~1200 | | ~1550 | | ~2000 | | ~2500 | |
|-------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|
| ~50 | ±0.05 | 0.02 | ±0.05 | 0.05 | ±0.05 | 0.05 | ±0.05 | 0.05 | ±0.05 | 0.05 | ±0.05 | 0.06 | ±0.05 | 0.09 | ±0.08 | 0.12 |
| ~300 | ±0.05 | 0.04 | ±0.05 | 0.05 | ±0.05 | 0.05 | ±0.05 | 0.05 | ±0.05 | 0.05 | ±0.05 | 0.06 | ±0.08 | 0.13 | ±0.10 | 0.16 |
| ~400 | | | ±0.07 | 0.06 | ±0.07 | 0.07 | ±0.08 | 0.08 | ±0.09 | 0.09 | ±0.10 | 0.10 | ±0.12 | 0.18 | ±0.14 | 0.20 |
| ~700 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ~1000 | | | | | | | ±0.10 | 0.10 | ±0.12 | 0.12 | ±0.14 | 0.14 | | | | |

■直角度

①板厚面Tを基準とした
幅面W、長さ面Lの直角度(mm)



②幅面W、長さ面Lを基準とした
板厚面Tの直角度(mm)



※②の保証は下記のとくのみ
適用いたします。
・仕上げT=20以上
・W・L=250まで

| 幅/長さ | ~50 | ~100 | ~150 | ~200 | ~250 |
|------|------|------|------|------|------|
| 直角度 | 0.02 | 0.05 | 0.08 | 0.10 | 0.12 |

■平行度 対になるT二面の平行度(mm)

| 仕上板厚 | 幅/長さ | ~100 | ~200 | ~300 | ~400 | ~600 | ~800 | ~1000 | ~1200 | ~1550 | ~2000 | ~2500 |
|--------------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2.00~7.99 | ~150 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.08 | | | | | |
| | ~350 | | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.10 | 0.10 | | | | | |
| 8.00~19.99 | ~150 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.07 | 0.08 | 0.08 | 0.09 | 0.09 | 0.12 | 0.15 |
| | ~350 | | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.15 | 0.18 |
| | ~400 | | | | 0.08 | | | | | | 0.18 | 0.20 |
| | ~700 | | | | | 0.10 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | | |
| | ~1000 | | | | | | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.20 | | |
| 20.00~39.99 | ~150 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.07 | 0.07 | 0.08 | 0.08 | 0.11 | 0.14 |
| | ~350 | | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.07 | 0.08 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.13 | 0.16 |
| | ~400 | | | | 0.09 | | | | | | 0.16 | 0.18 |
| | ~700 | | | | | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | | |
| 40.00~100.00 | ~150 | 0.03 | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.07 | 0.07 | 0.09 | 0.09 |
| | ~350 | | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.07 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.11 | 0.12 |
| | ~400 | | | | 0.07 | | | | | | 0.13 | 0.14 |
| | ~700 | | | | | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.10 | 0.11 | | |
| | ~1000 | | | | | | 0.10 | 0.11 | 0.11 | 0.12 | | |

※上記平行度保証よりも厳しい寸法公差をご指定の際は、その寸法公差を満たす平行度を保証いたします。
(平行度は、寸法公差のminレンジの値までを保証いたします)

■平面度 板厚面Tの平面度(mm)

| 仕上板厚 | 幅/長さ | ~100 | ~200 | ~300 | ~400 | ~600 | ~800 | ~1000 | ~1200 | ~1550 | ~2000 | ~2500 |
|--------------|-------|-------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2.00~7.99 | ~150 | 0.02 | 0.04 | 0.06 | 0.07 | 0.09 | 0.11 | | | | | |
| | ~350 | | 0.05 | 0.07 | 0.09 | 0.11 | 0.13 | | | | | |
| 8.00~19.99 | ~150 | 0.02 | 0.04 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.20 | 0.26 |
| | ~350 | | 0.05 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.20 | 0.26 |
| | ~400 | | | | 0.10 | | | | | | 0.22 | 0.28 |
| | ~700 | | | | | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | | |
| | ~1000 | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.20 | | |
| 20.00~39.99 | ~150 | 0.015 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.16 | 0.20 |
| | ~350 | | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.16 | 0.20 |
| | ~400 | | | | 0.08 | | | | | | 0.19 | 0.20 |
| | ~700 | | | | | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.14 | | |
| 40.00~100.00 | ~150 | 0.012 | 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.13 | 0.16 |
| | ~350 | | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.13 | 0.16 |
| | ~400 | | | | 0.06 | | | | | | 0.16 | 0.18 |
| | ~700 | | | | | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | | |
| | ~1000 | | | | | | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | | |