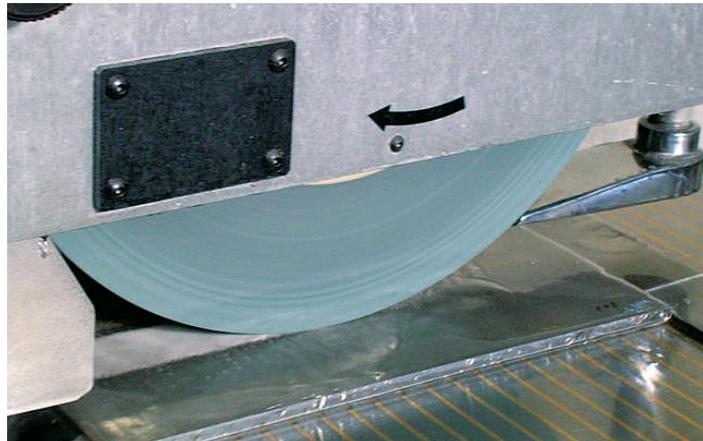
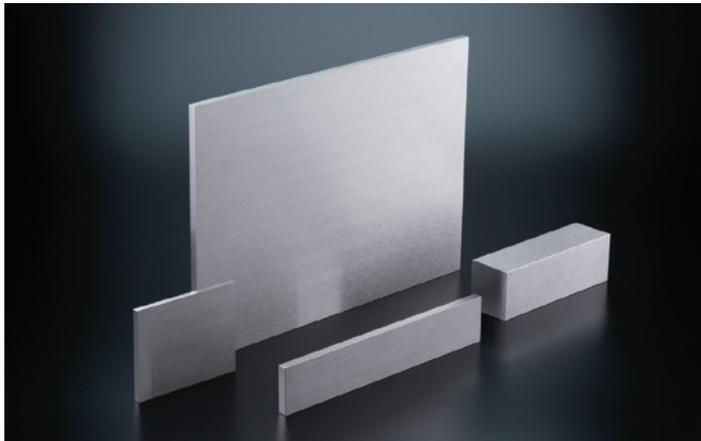


# ステンレス表面研磨加工

■対応可能材質 ・SUS303 - NO1 (板) ・SUS304 - NO1 (板) ※その他材質の加工については、弊社までお問い合わせ下さい。

面粗度:6.3S以下



■ステンレスサーフェース加工範囲 (mm)

《 2G (t・t) 》

材質	SUS303・SUS304	
仕上板厚(T)	仕上幅(W)	仕上長さ(L)
3.00 ~ 4.99	5.00 ~ 50.00	5.00 ~ 150.00
5.00 ~ 6.99	5.00 ~ 100.00	5.00 ~ 300.00
	100.01 ~ 150.00	100.01 ~ 200.00
7.00 ~ 14.99	7.00 ~ 200.00	7.00 ~ 300.00
15.00 ~ 19.99	15.00 ~ 200.00	15.00 ~ 400.00
20.00 ~ 62.00	20.00 ~ 200.00	20.00 ~ 500.00

《 4G (t・t・w・w) 》

材質	SUS303・SUS304	
仕上板厚(T)	仕上幅(W)	仕上長さ(L)
3.00 ~ 4.99	5.00 ~ 50.00	5.00 ~ 150.00
5.00 ~ 9.99	5.00 ~ 70.00	5.00 ~ 150.00
10.00 ~ 19.99	10.00 ~ 80.00	10.00 ~ 150.00
20.00 ~ 29.99	20.00 ~ 100.00	20.00 ~ 200.00
30.00 ~ 62.00	30.00 ~ 100.00	30.00 ~ 300.00

■ステンレスサーフェース加工寸法公差 (mm)

仕上板厚(T)・仕上幅(W)	標準公差	minレンジ
3.00 ~ 100.00	0 ~ +0.1	0.02

※研磨面以外はフライス加工の精度規格になります。

■ステンレスサーフェース加工精度規格(100mmにつき)

《平面度》

仕上板厚(T)	平面度
3.00 ~ 7.99	0.015
8.00 ~ 14.99	0.012
15.00 ~ 62.00	0.01

《その他精度規格》

平行度	0.02以下
直角度	0.015以下