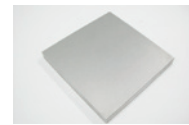


SUS303

オーステナイト系ステンレス/304と同じ18Cr-8Ni(18%のクロムと8%のニッケル)材だが、S(硫黄)、P(リン)を添加して被削性を向上させている。



在庫サイズ一覧


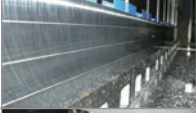




板厚表面:No.1仕上げ

母材		板厚公差 (mm)	
板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	①	②
4	1030x2000 1030x1524 1219x2438	-0.25 ~ +0.90	±0.45
5		-0.25 ~ +1.00	±0.55
6		-0.25 ~ +1.20	±0.65
8		-0.25 ~ +1.30	
9		-0.25 ~ +1.30	
10		-0.25 ~ +1.40	±0.7
12			
14		-0.25 ~ +1.50	±0.8
15			
16			
18			
19			
20			
22			

母材		板厚公差 (mm)	
板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	①	②
25	1030x2000 1030x1524 1219x2438	-0.25 ~ +1.56	±0.9
28			
30			
32			
35			
38			
40			
45	1030x2000 1030x1524 1219x1219	-0.25 ~ +2.10	±1.0
50		-0.25 ~ +2.16	
55		-0.25 ~ +2.20	
60		-0.25 ~ +2.20	
65	500x1219	-0.25 ~ +2.40	±1.2
70			
75			

※基本公差は①になります。入手母材により②になる場合があります。

《加工案内》

加工方法		参照頁
バンドソー切断		P31
4面フライス		P34
6面フライス		P36
表面研磨		P41
異形切断		P32
側面タップ加工		P45