

# アルハイヌ®

AL-Mg系・非熱処理合金/A5052Pの神戸製鋼所製の高精度・高品質ブランド品。A5052、アルジェイドの特長に加え、板厚公差をさらに向上させ、板厚表面の品質管理レベルも高めた材料。



## 在庫サイズ一覧

母材		調質	板厚公差 (mm)	切断後 ソリ保証
板厚 (mm)	幅×長さ (mm)			
4	1525x3050	H112	±0.04	○
5				○
6				○
7				○
8				○
10			±0.05	○
12				○
15				○
16			±0.08	○

母材		調質	板厚公差 (mm)	切断後 ソリ保証
板厚 (mm)	幅×長さ (mm)			
18	1525x3050	H112	±0.09	○
20				○
22			±0.10	○
25				○
30				○
35			±0.15	○
40				○
45			±0.20	○
50				○

**アルハイヌ®**

平坦度 0.2mm以下/M  
板厚公差 JIS比 約1/10

《特長》

- 卓越した圧延技術でJIS規格の約1/10の板厚精度を実現!
- 表面検査方法の改善で板厚面の品質管理レベルが飛躍的に向上!
- 独自の熱処理技術により板内部の残留応力を大幅に低減!

《板厚公差対比表》

板厚	4	5	6	~8	~11	~12	~16	~18	~19	~21	~22	~25	~27	~29	~35	~40	~45	~49	~50
AH	±0.04			±0.05		±0.08	±0.09	±0.10		±0.12	±0.15		±0.20		±0.25				±0.25
AJ	±0.06	±0.07	±0.08	±0.10		±0.15	±0.18	±0.20	±0.22	±0.25		±0.30		±0.40		±0.40		±0.50	
JIS	±0.35		±0.45	±0.50	±0.60	±0.70		±0.80			±0.90		±1.0	±1.1	±1.3				

《加工案内》

加工方法	参照頁
丸鋸切断	P31
4面フライス	P33
6面フライス	P35
異形切断	P32
ブランク加工	P42
側面タップ加工	P45

《ソリ保証範囲》

板厚 (mm)	切断品・圧延面 (T) ソリ保証		母材平坦度	母材・幅×長さ (mm)
	長辺 L ≤ 500mm	長辺 L > 500mm		
4	0.5mm	0.5mm	0.2mm/M	1525mm×3050mm
5				
6				
7	0.3mm	0.5mm		
8				
10				
12				
15				
16	0.3mm	0.5mm		
18				
20				
22				
25				
30				
35				
40				
45				
50				